

Стол производственный

типа СПО, СПБ, СПОП, СПБП
серия «Эконом», «Стандарт», «Стандарт+», «Профи»



ПАСПОРТ

(инструкция по сборке и эксплуатации)

ЕАС

1. Назначение

Столы производственные предназначены для разделки мясных, рыбных, овощных и других продуктов перед их кулинарной обработкой на предприятиях общественного питания, а также в качестве вспомогательной поверхности для кухонного оборудования.

Производитель выпускает несколько модификаций столов производственных:

- СПО (стол производственный островной) - имеет прямую столешницу;
- СПБ (стол производственный с бортом) - имеет прямую столешницу с загнутым вверх задним бортом;
- СПОП (стол производственный островной с полкой) – имеет прямую столешницу и доукомплектован внизу полкой;
- СПБП - имеет прямую столешницу с загнутым вверх задним бортом и доукомплектован внизу полкой.

2. Техническое описание

Столы производственные типа СПО, СПБ, СПОП и СПБП имеют разборный каркас с установленной на него столешницей, изготовленной из нержавеющей стали с подложкой из ЛДСП или фанеры толщиной 16-18 мм. Каркас, обвязка и полка могут быть изготовлены из оцинкованной или нержавеющей стали. Каркас в том, числе может быть произведен из профильной трубы 40*40 AISI 430 (304). Столешница изготовлена из стали AISI 430 (304) толщиной не менее 0,6 мм. Внизу стола в зависимости от выбранной модели установлена обвязка или сплошная полка для размещения кухонного инвентаря и т.д. или обвязка с полкой решеткой.

Столы производственные могут быть с бортом и без борта. Ножки столов имеют регулируемые по высоте опоры, позволяющие компенсировать неровности пола.

Изделия разборные и поставляются в удобной упаковке, что облегчает их транспортировку и хранение.

По спецзаказу столы производственные могут иметь сварной каркас и тогда будут поставляться в сборе в упаковочной пленке.

Производитель постоянно расширяет и дорабатывает ассортимент выпускаемой продукции, поэтому реальный комплект, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств. Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм

3. Технические характеристики

Столы производственные выпускаются со следующими техническими характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Д	Ш
СПО, СПБ, СПОП, СПБП	400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1100, 1200, 1300, 1400, 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000	400, 500, 600, 700, 800

Высота столов 850 мм.

Производитель может выпускать столы с другими габаритными размерами и количеством полок по спецзаказу.

Горизонтальная несущая поверхность столов выдерживает распределенную нагрузку 100 кг на 1 м² площади, но не более 100 кг на столешницу. Горизонтальная несущая поверхность полки выдерживает распределенную нагрузку 50 кг на 1 м² площади, но не более 50 кг на полку.

4. Инструкция по сборке

Схема сборки столов серии «Эконом», «Стандарт», «Стандарт+»

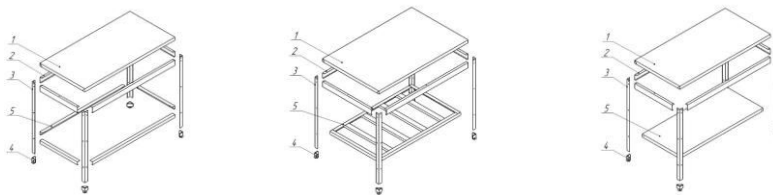
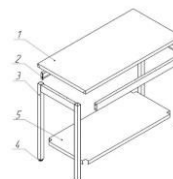
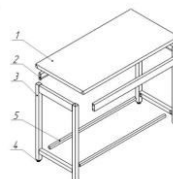


Схема сборки столов серии «Профи»

1. Положить столешницу (поз. 1) на пол лицом вниз;
2. Прикрепить верхний каркас (поз. 2) к столешнице (поз. 1) при помощи саморезов;
3. На ноги (поз. 3) установить регулируемые опоры (поз. 4);
4. Установить ноги (поз. 3) к столешнице (поз. 1) (наживить);
5. Прикрепить обвязку (полку) (поз. 5) и полку-решетку (поз. 6) (при наличии) (наживить);
6. Поставить стол на ноги, выровнять и затянуть все болты;
7. Установить стол в сборе на предусмотренное место и регулировочными опорами установить горизонтальное положение стола.



5. Условия эксплуатации

- **Запрещается обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами, содержащими кислоты, хлор и щелочные соединения. При обработке вышеуказанными соединениями производитель ответственность по гарантии не несет;**

- Необходимо исключать прямое воздействие атмосферных осадков;
- Не использовать металлические терки и губки с абразивом для ухода за изделием;
- Избегать непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла;
- Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

6. Хранение и транспортировка

Хранение стола производственного должно осуществляться в транспортной упаковке предприятия изготовителя по группе условий хранения 4 по ГОСТ 15150.

Срок хранения не более 6 месяцев.

При сроке хранения свыше 6 месяцев владелец стола обязан произвести переконсервацию изделия по ГОСТ 9.014.

Упакованный стол допускается транспортировать всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Погрузка и разгрузка стола из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

7. Сведения об утилизации

При подготовке и отправке стола на утилизацию необходимо разобрать и рассортировать составные части стола по материалам, из которых они изготовлены.

8. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 6 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил хранения, перевозки и эксплуатации оборудования.

Гарантия не распространяется на случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований, указанных в паспорте.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством. Срок службы изделия – 5 лет.

9. Комплект поставки

Комплект поставки для изделия разборного.

1	Столешница-ЛДСП или фанера толщиной 16-18 мм (в сборе)	1
2	Верхний каркас (комплект)	1
3	В зависимости от выбранной модели – обвязка или полка сплошная или обвязка с полкой решеткой	1
4	В зависимости от выбранной модели – опора (уголок) или опора (труба)	4
5	Регулируемая опора	4
6	Болт М6	26
7	Гайка М6	26(0)*
8	Шайба М6	26
9	Саморезы	15
10	Паспорт (Инструкция по сборке и эксплуатации)	1
11	Упаковка	1

*- указано только для серии профи

Комплект поставки для изделия сварного.

1	Стол производственный в сборе	1
2	Паспорт (Инструкция по сборке и эксплуатации)	1
3	Упаковка	1

10. Сведения о приемке

Стол производственный СПО _____, СПБ _____, СПОП _____, СПБП _____, изготовленный на ООО «Рест Металл» соответствует ТУ № 28.93.17-001-35831170-2019 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

11. Сведения об упаковке

Стол производственный СПО _____, СПБ _____, СПОП _____, СПБП _____ упакован производителем согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

(подпись)

ООО «Рест Металл»

350059, Краснодарский край, Краснодар г.,
4-й Тихорецкий пр-д, дом 3/1, помещение 8А
т/ф: 8 (861) 200-27-16; 8 (800) 200-80-45

mailbox@rest-metal.ru

<https://rest-metal.ru>

